

HUM-100系列高温湿度仪

HUM-100系列高温湿度仪是用来测量燃烧气体、锅炉及工业窑炉中烟气的湿度含量的一种智能气体分析仪器。其广泛应用于需要大量能源的工业领域，具有其他高温湿度仪不具备的耐高温、耐腐蚀、响应快、精度高的特点，是工业领域不可缺少的一种重要分析仪器。

仪器采用进口高精度阻容式传感器技术。



技术特点


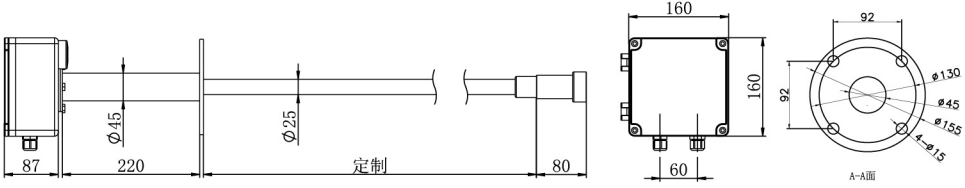
- 采用原装进口湿度传感器，具有响应快、精度高的特点。
- 传感器及贵金属引线涂覆了特殊的防腐保护层，极大的提高了传感器在恶劣工况下的运行可靠性。
- 传感器配装了专利控温加热气室，保证了传感器工作于非结露定温工况，确保仪器长期稳定的运行。
- 适用于多种安装形式，满足用户不同需求。
- 最高适用温度可达550℃。
- 转换器采用32位ARM处理器，信号全隔离电路。提供标准4-20mA模拟量输出。
- 仪器自带显示单元。现场就地运维极其方便。
- 独有的比对法单点校准可以更人性化地选择任一点进行该点湿度校准。
- HUM-100系列高温湿度仪具有强大的功能，可以完成：
 - 绝对湿度的现场在线校准
 - 湿度的量程设置
 - 4-20mA输出的在线校准
 - 加热气室的温度设置

技术参数

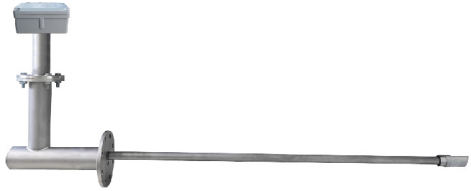
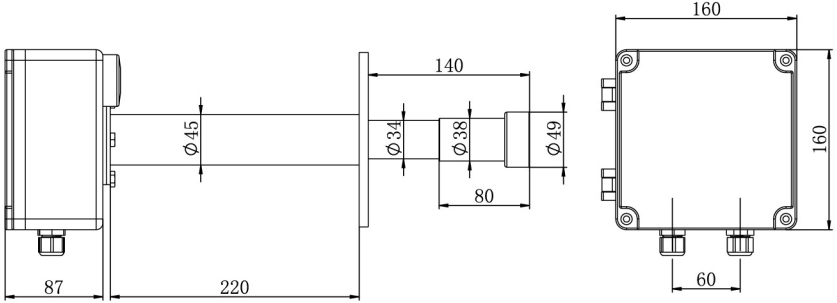
- 测量对象：燃烧排放气体和混合气体（易燃气体除外，对于还原性和腐蚀性较强的气体请在选型时注明）中的湿度（VOL%）
- 测量原理：阻容法
- 响应时间：<10s
- 重复性：±2%
- 控温精度：<2℃
- 输出信号：4-20mADC
- 操作：菜单式按键操作
- 校准操作：在线比对法单点校准（或者工厂模式高精度多点校准）
- 过滤器材质：陶瓷/金属丝网/金属粉末
- 防护等级：IP65
- 探杆长度：1000mm/1200mm/1500mm（可定制）
- 测量范围：0~40VOL%（可定制）
- 湿度精度：±2%AH
- 工作温度范围：0~550℃（依据配置不同）
- 供电电源：220±10%VAC
- 显示型式：LCD液晶显示
- 探头材质：SUS316L（可定制）
- 连接方式：PN0.6 DN65法兰安装

仪器选型

- 直插式湿度仪（介质温度 ≤ 180℃）

HUM-100C-***(长度) 高温湿度仪	
	

- 高温原位湿度仪（介质温度 ≤ 550℃）

高温原位湿度仪 HUM-100H-***(长度)		
湿度探头 HUM-100H-140		
气体取样器 GDL-HL-***(长度)	