

HMO-200系列氧&湿分析仪

HMO-200系列氧量&湿度分析仪，通过氧化锆法测量烟气中氧气含量，使用阻容式湿度传感器测量水份含量。以上方法经多年的现场应用，是目前具有最优可靠性、稳定性和性价比的测量方法，尤其适用于工业监测、环保检测等恶劣的工况环境，具有其他测量方式不可比拟的优势。



技术特点

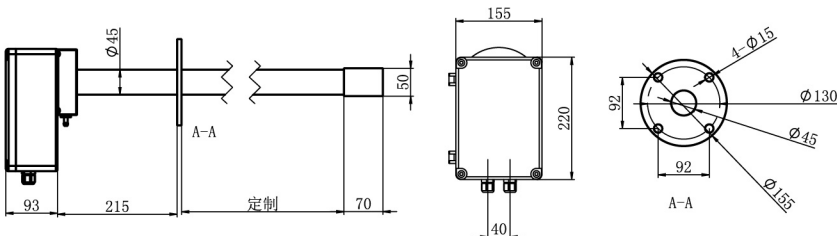
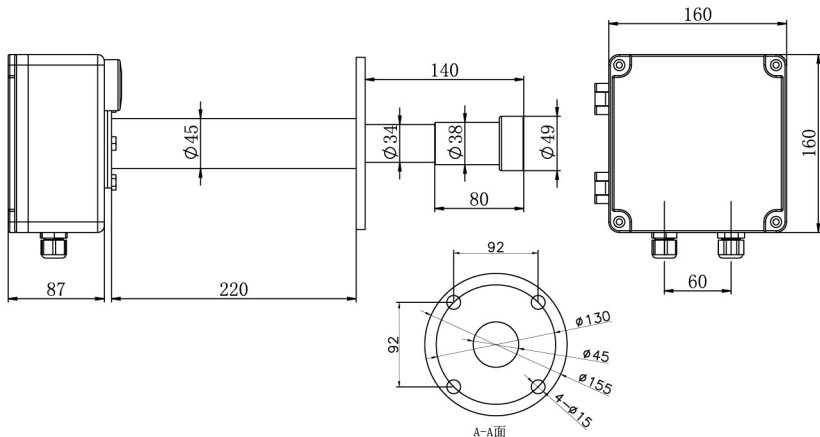
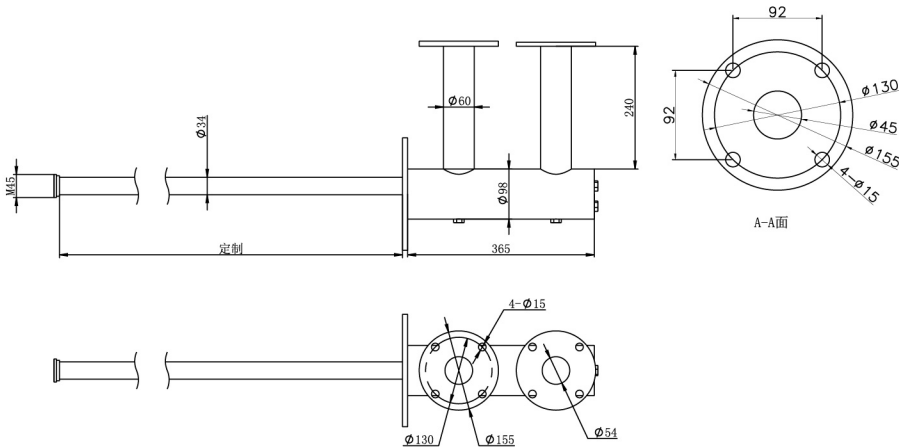
- 同时检测气体介质的氧含量和湿度。
- 仪器耐候性能强、响应快、精度高的特点。
- 自带显示单元，操作方便、安装简便，配置灵活。
- 原位安装和机架式安装都可满足，最高耐温550℃。
- 转换器采用32位ARM处理器，信号全隔离电路。菜单式的操作界面，操作简便明晰。
- HMO-200系列氧&湿分析仪可以提供标准4-20mA模拟量输出和串口通讯输出。
- 氧量检测采用三点校准，可以更加精确地校准零点、跨点、工况点的气体含量；湿度检测可采用比对法单点校准，可以更加人性化地选择任一点进行该点湿度校准。
- HMO-200系列氧湿分析仪具有强大的功能，可以完成：
 - 氧气含量的在线校准
 - 湿度在线校准
 - 模拟量4-20mA输出校准
 - 对应模拟量输出的量程设置
 - 用户端参数的设置

技术参数

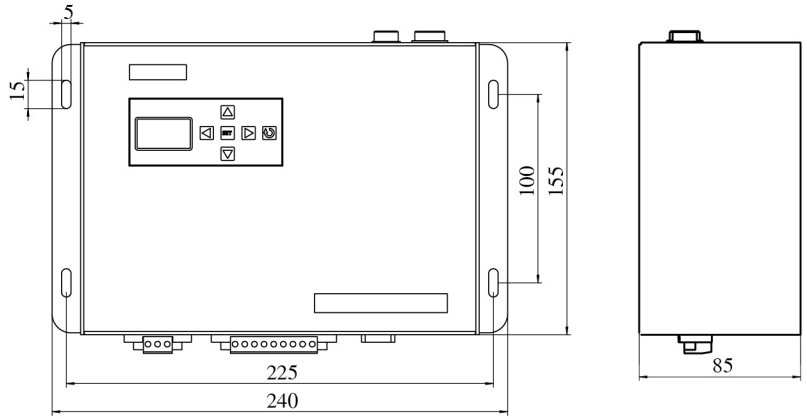
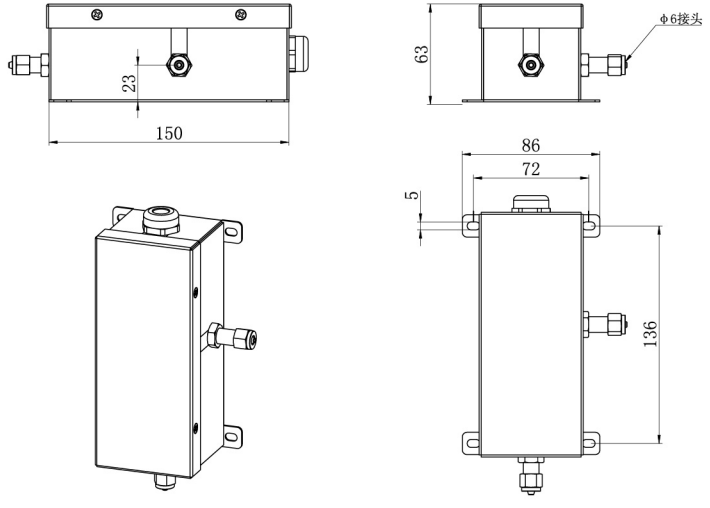
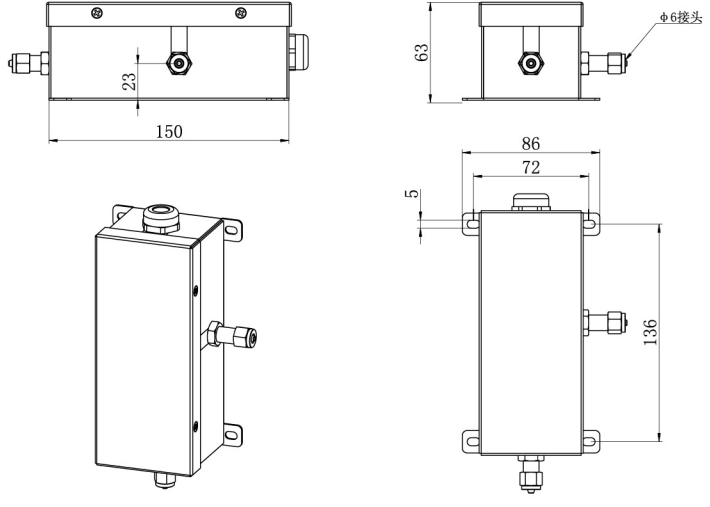
- 测量对象：燃烧排放气体和混合气体（易燃气体除外，对于还原性和腐蚀性较强的气体请在选型时注明）中的氧含量和湿度（VOL%）
- 测量元件：氧化锆式（测量氧量），阻容式（测量湿度）
- 氧气测量技术规范：
 - 1) 测量范围：0~25VOL%（可设置）
 - 2) 仪器加热时间：约20min
 - 3) 测量精度：（不考虑标准气误差） $\pm 1.0 \text{ VOL\%F.S.}$ （标准气流量200mL/min）
 - 4) 响应时间(90%)：<5s
 - 5) 校准操作：三参数在线校准
- 湿度测量技术规范：
 - 1) 测量范围：0~40VOL%（可选）
 - 2) 湿度传感器加热时间：约15min
 - 3) 测量精度： $\pm 2 \text{ \%AH}$
 - 4) 湿度响应时间(90%)：<20s
 - 5) 校准操作：在线比对法单点校准（或者工厂模式高精度多点校准）
 - 6) 工作温度范围：0~550℃（依据配置确定）
- 系统技术规范：
 - 1) 供电电源：220 $\pm 10\%$ VAC
 - 2) 输出信号：4-20mA
 - 3) 防护等级：IP65
 - 4) 显示型式：LCD液晶显示
 - 5) 操作：菜单式按键操作
 - 6) 机箱材质：冷轧薄板
 - 7) 串口通讯：可以提供 Modbus232/485 和以太网（选装）
 - 8) 气室材质：SUS316L

仪器选型

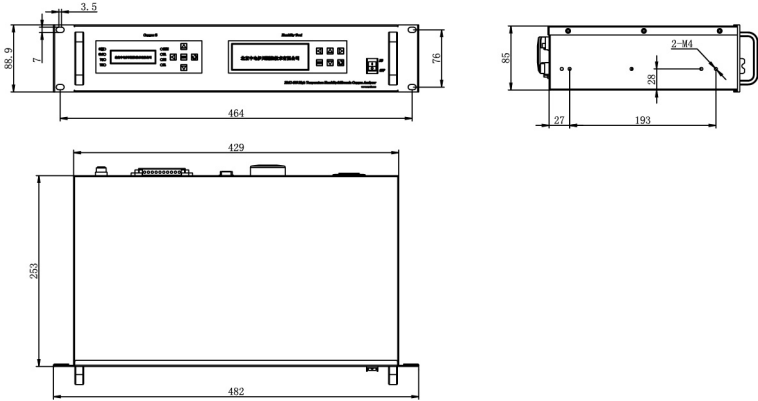
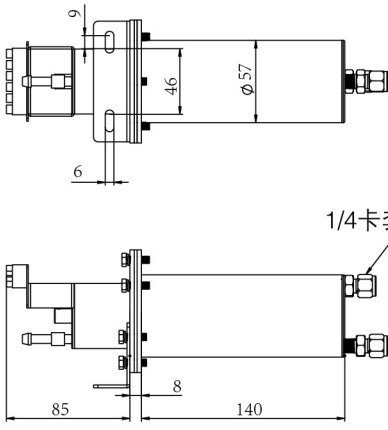
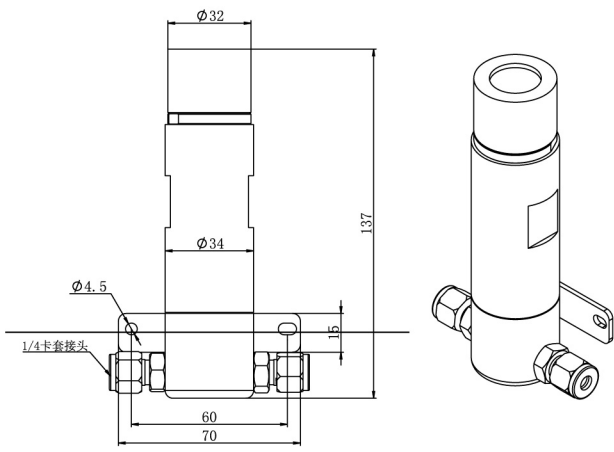
- 原位氧&湿分析仪（介质温度 $\leq 550^{\circ}\text{C}$ ）

HMO-200H氧&湿分析仪		
氧化锆分析仪	CEP-12C 	
高温湿度仪	HUM-100H-140 	
气体取样器	GDL-2HL-*** (长度) 	

• 挂装式氧&湿分析仪

HMO-200M 氧&湿分析仪			
转换器	HMO-200ME 		
氧气室	HMO-200MYS 		
湿度气室	HMO-200MSS 		

• 机架式氧&湿分析仪

HMO-200P氧&湿分析仪			
转 换 器	HMO-200PE (2U) 		
氧 气 室	HMO-200PYS 	 1/4卡套接头	
湿 度 气 室	HMO-200PS 	 1/4卡套接头	

